

**WŁASNOŚCI MECHANICZNE WG EN 755-2 // MECHANICAL PROPERTIES ACCORDING TO EN 755-2**
**PRĘTY, RURY, KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE I NIEWYSPECYFIKOWANE / BARS, TUBES, EXTRUDED PROFILES AND NOT SPECIFIED**

STAN State	Wymiar / Dimension [mm]		R <sub>m</sub> [MPa]		R <sub>p0,2</sub> [MPa]		A	A <sub>50mm</sub>	HBW
	D <sup>a</sup>	S <sup>b</sup>	min	max	min	max	% min	% min	
<b>EN AW-1070A [Al 99,7] - PRĘTY, RURY, KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE I NIEWYSPECYFIKOWANE / BARS, TUBES, EXTRUDED PROFILES AND NOT SPECIFIED</b>									
F <sup>c</sup> H112	do ustalenia to be determined	do ustalenia to be determined	60	-	23	-	25	23	18

a D= Średnica dla pręta okrągłego / Diameter for round bar

b S= Wymiar pod klucz dla pręta kwadratowego i sześciokątnego, grubość dla pręta prostokątnego / Width cross section for square and hexagonal bar, thickness for rectangular bar

c F: wartości własności podano wyłącznie w celu informacyjnym / Temper: properties given just as the information

**WŁASNOŚCI MECHANICZNE WG EN 755-2 // MECHANICAL PROPERTIES ACCORDING TO EN 755-2**
**RURY WYCISKANE / EXTRUDED TUBES**

STAN State	Grubość ścianki Wall thickness	R <sub>m</sub> [MPa]		R <sub>p0,2</sub> [MPa]		A	A <sub>50mm</sub>	HBW
	t [mm]	min	max	min	max	% min	% min	
<b>EN AW-6060 [Al MgSi] - RURY WYCISKANE / EXTRUDED TUBES</b>								
T4 <sup>c</sup>	≤15	120	-	60	-	16	14	50
T5	≤15	160	-	120	-	8	6	60
T64 <sup>cd</sup>	≤15	180	-	120	-	12	10	60
T6 <sup>c</sup>	≤15	190	-	150	-	8	6	70
T66 <sup>c</sup>	≤15	215	-	160	-	8	6	75
<b>EN AW-6063 [Al Mg0,7Si] - RURY WYCISKANE / EXTRUDED TUBES</b>								
T4 <sup>c</sup>	≤10	130	-	65	-	14	12	50
T4 <sup>c</sup>	10<t≤25	120	-	65	-	12	10	50
T5	≤25	175	-	130	-	8	6	65
T6 <sup>c</sup>	≤25	215	-	170	-	10	8	75
T66 <sup>c</sup>	≤25	245	-	200	-	10	8	80
<b>EN AW-6005A [Al SiMg(A)] - RURY WYCISKANE / EXTRUDED TUBES</b>								
T6 <sup>c</sup>	≤5	270	-	225	-	8	6	90
T6 <sup>c</sup>	5<t≤10	260	-	215	-	8	6	85
<b>EN AW-6082 [Al SiMgMn] - RURY WYCISKANE / EXTRUDED TUBES</b>								
T4 <sup>c</sup>	≤25	205	-	110	-	14	12	70
T6 <sup>c</sup>	≤5	290	-	250	-	8	6	95
T6 <sup>c</sup>	5<t≤25	310	-	260	-	10	8	95

c Własności można uzyskać przez chłodzenie na wyjściu z prasy / Mechanical properties may be gained by cooling on the press exit

d Materiał przeznaczony do gięcia / Material for bending

**Oznaczenie stanów (wg EN 515) / Temper symbols (according to EN 515)**

<b>F</b>	wytworzony (surowy) (bez określonych własności mechanicznych) / extruded and air cooled (without mechanical properties specified)
<b>H112</b>	lekko umocniony przez kształtowanie w podwyższonej temperaturze (określony poziom własności mechanicznych) / softly strengthen by shaping in higher temperature (specified mechanical properties limits)
<b>T4</b>	przesycony i naturalnie starzony / heat treated and naturally aged
<b>T5</b>	schłodzony z podwyższonej temperatury procesu kształtowania, sztucznie starzony / cooled from extrusion temperature and artificially aged
<b>T64</b>	przesycony i naturalnie starzony / heat treated and artificially aged
<b>T6</b>	przesycony i sztucznie starzony w temperaturze jak dla stanu podstarzonego / heat treated and artificially aged
<b>T66</b>	przesycony i sztucznie starzony - poziom własności mechanicznych wyższy niż w stanie T6 / heat treated and artificially aged level of mechanical properties higher than in temper T6

**Oznaczenie własności mechanicznych / Mechanical properties**

<b>R<sub>m</sub></b>	wytrzymałość na rozciąganie / tensile strength
<b>R<sub>p0,2</sub></b>	umowna granica plastyczności / yield strength
<b>A%</b>	wydłużenie przy zerwaniu próbki dla bazy pomiarowej $5,65 \sqrt{S_0}$ ( $S_0$ - pole przekroju próbki), wyrażone w % / elongation measured on a gauge length of $5,65 \sqrt{S_0}$ ( $S_0$ - cross section of the sample) and expressed in %
<b>A<sub>50</sub></b>	wydłużenie zmierzone na długości pomiarowej 50mm, wyrażone w % / elongation measured on a gauge length of 50mm and expressed in %