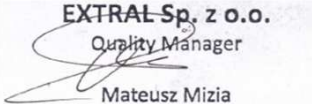
 0045 EXTRAL sp. z o.o. WYGODA 2, 44-240 ŻORY 14 045-CPR-1894 EN 15088 WYCISKANE PROFILE ALUMINIOWE, RURY, PRETY DO ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH EXTRUDED ALUMINIUM PROFILES, TUBES, RODS FOR STRUCTURAL ELEMENTS	DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH		EXTRAL ALUMINIUM
	ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM UE NR 305/2011 (UE)	NR: 12/2024/PL	

DO ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH BUDYNKÓW		WYCISKANE PRĘTY ALUMINIOWE: OKRĄGŁE, KWADRATOWE, PROSTOKĄTNE, SZEŚCIOKĄTNE	
1	NIEPOWTARZALNY KOD IDENTYFIKACYJNY TYPU WYROBU:	EN AW-6060/T5 - EN 755-1:2016	
2	ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE LUB ZASTOSOWANIA:	WYCISKANE PROFILE ALUMINIOWE DO ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH I ZASTOSOWAŃ W INŻYNIERII BUDOWNICTWA LĄDOWEGO I WODNEGO (WEWNĘTRZNE I ZEWNĘTRZNE ZASTOSOWANIE)	
3	PRODUCENT	 EXTRAL SP. Z O.O. UL. WYGODA 2 44-240 ŻORY TEL: +48 32 787 9100 / FAX: +48 32 787 9101 E-MAIL: info@extral.com www.extral.com.pl	
4	UPOWAŻNIONY PRZEDSTAWICIEL:	DALSZYCH INFORMACJI UDZIELA PRODUCENT	
5	SYSTEM (Y) OCENY I WERYFIKACJI STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH:	SYSTEM 2+ (CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI NR:0045-CPR -1894)	
6a	NORMA ZHARMONIZOWANA	EN 15088:2005 - Aluminium i stopy aluminium - Wyroby konstrukcyjne na obiekty budowlane - Warunki techniczne kontroli i dostawy	
	JEDNOSTKA LUB JEDNOSTKI NOTYFIKOWANE:	TÜV NORD SYSTEMS GmbH & Co. KG, HAMBURG, GERMANY, IDENTIFICATION NO:0045	

7	DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE				
	ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA	
	SKŁAD CHEMICZNY	TABELA 6		EN 573-3:2019+A1:2022	
	SUBSTANCJE NIEBEZPIECZNE	ZGODNIE Z NORMĄ		EN 15088:2005 (TAB.ZA1 - 4.3.4)	
	TOLERANCJE WYMIARÓW I KSZTAŁTÓW	ZGODNIE Z NORMĄ		EN 755-3:2008 - WYCISKANE PRĘTY ALUMINIOWE - OKRĄGŁE, GRUPA 1 EN 755-4:2008 - WYCISKANE PRĘTY ALUMINIOWE - KWADRATOWE, GRUPA 1 EN 755-5:2008 - WYCISKANE PRĘTY ALUMINIOWE - PROSTOKĄTNE, GRUPA 1 EN 755-6:2008 - WYCISKANE PRĘTY ALUMINIOWE - SZEŚCIOKĄTNE, GRUPA 1	
	WYDŁUŻENIE WZGLĘDNE A_{50}	TABELA 39	$A_{50=min}$ 6%	EN 15088:2005	
	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE R_m		$R_{m=min}$ 160 MPa		EN 755-2:2016
	GRANICA PLASTYCZNOŚCI $R_{p0.2}$		$R_{p0.2=min}$ 120 MPa		
	SPAWALNOŚĆ	KLASA I			EN 1999-1-1:2007+A1:2009 (ZAŁ.C - TAB.C.1)
	PODATNOŚĆ NA ZGINANIE	B2			EN 15088:2005 (TAB.B.1)
	WYTRZYMAŁOŚĆ ZMĘCZENIOWA	KLASA I			EN 15088:2005
	ODPORNOŚĆ (KOROZYJNA)	KLASA B			EN 1999-1-1:2007+A1:2009 (ZAŁ.C - TAB.C1, TAB.3.1.A)
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE OKREŚLONEGO POWYŻEJ WYROBU ZOSTAŁY DOPRECYZOWANE W DOSTARCZONYM ZAMAWIAJĄCEMU DOKUMENCIE KONTROLI ODBIORCZEJ, ZGODNYM Z WYMAGANIAMI EN 10204:2004 . DOKUMENT TEN STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ NINIEJSZEJ DEKLARACJI.					
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE OKREŚLONEGO POWYŻEJ WYROBU SĄ ZGODNE Z ZESTAWEM DEKLAROWANYCH WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH. NINIEJSZA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH WYDANA ZOSTAJE ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM (UE) NR 305/2011 NA WYŁĄCZNĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRODUCENTA OKREŚLONEGO POWYŻEJ.					
W IMIENIU PRODUCENTA PODPISAŁ (A):					
8	IMIĘ I NAZWISKO	MATEUSZ MIZIA			
	STANOWISKO	KIEROWNIK DZIAŁU JAKOŚCI			
	MIEJSCE I DATA WYDANIA	ŻORY, 12.12.24			
	PODPIS	 EXTRAL Sp. z o.o. Quality Manager Mateusz Mizia			

Kapitał zakładowy: 27 400 000 PLN, Kapitał wpłacony: 27 400 000 PLN	Sąd Rejonowy w Gliwicach X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, Nr KRS: 0000294931, Nr BDO: 000016575
---	---