

WŁASNOŚCI MECHANICZNE WG EN 755-2 // MECHANICAL PROPERTIES ACCORDING TO EN 755-2
KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE / EXTRUDED PROFILES

STAN State	Grubość ścianki Wall thickness	R _m [MPa]		R _{p0,2} [MPa]		A	A _{50mm}	HBW
	t [mm]	min	max	min	max	% min	% min	
EN AW-6060e [Al MgSi] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE / EXTRUDED PROFILES								
T4^c	≤25	120	-	60	-	16	14	50
T5	≤5	160	-	120	-	8	6	60
	5<t≤25	140	-	100	-	8	6	60
T64^{cd}	≤15	180	-	120	-	12	10	60
T6^c	≤3	190	-	150	-	8	6	70
	3<t≤25	170	-	140	-	8	6	70
T66^c	≤3	215	-	160	-	8	6	70
	3<t≤25	195	-	150	-	8	6	75
EN AW-6063e [Al Mg0,7Si] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE / EXTRUDED PROFILES								
T4^c	≤25	130	-	65	-	14	12	50
T5	≤5	175	-	130	-	8	6	65
	5<t≤25	160	-	110	-	7	5	65
T64^{cd}	≤15	180	-	120	-	12	10	65
T6^c	≤10	215	-	170	-	8	6	75
	10<t≤25	195	-	160	-	8	6	75
T66^c	≤10	245	-	200	-	8	6	80
	10<t≤25	225	-	180	-	8	6	80
EN AW-6005Ae [Al SiMg(A)] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE / EXTRUDED PROFILES								
Profile otwarte / Flat profiles T4^c	≤25	180	-	90	-	15	13	50
Profile otwarte / Flat profiles T6^c	≤5	270	-	225	-	8	6	90
	5<t≤10	260	-	215	-	8	6	85
	10<t≤25	250	-	200	-	8	6	85
Profile zamknięte / Hollow profiles T4^c	≤10	180	-	90	-	15	13	50
Profile zamknięte / Hollow profiles T6^c	≤5	255	-	215	-	8	6	85
	5<t≤15	250	-	200	-	8	6	85
EN AW-6082Ae [Al SiMg(A)] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE / EXTRUDED PROFILES								
T4^c	≤25	205	-	110	-	14	12	70
Profile otwarte / Flat profiles T5	≤5	270	-	230	-	8	6	90
Profile otwarte / Flat profiles T6^c	≤5	290	-	250	-	8	6	95
	5<t≤15	310	-	260	-	10	8	95
Profile zamknięte / Hollow profiles T5	≤5	270	-	230	-	8	6	90
Profile zamknięte / Hollow profiles T6^c	≤5	290	-	250	-	8	6	95
	5<t≤15	310	-	260	-	10	8	95

c Własności można uzyskać przez chłodzenie na wyjściu z prasy / Mechanical properties may be gained by cooling on the press exit

d Materiał przeznaczony do gięcia / Material for bending

e Jeżeli przekrój poprzeczny kształtownika zawiera różne grubości należące do więcej niż jednego zbioru wartości wyszczególnionych własności mechanicznych, najmniejszą wyszczególnioną wartość należy uznać za obowiązującą dla całego przekroju poprzecznego kształtownika / If profile cross section is comprised of different thicknesses which fall in more than one of specified mechanical property values, the lowest specified value shall be considered as valid for the whole profile cross section

Oznaczenie stanów (wg EN 515) / Temper symbols (according to EN 515)

F	wytworzony (surowy) (bez określonych własności mechanicznych) / extruded and air cooled (without mechanical properties specified)
H112	lekko umocniony przez kształtowanie w podwyższonej temperaturze (określony poziom własności mechanicznych) / softly strengthen by shaping in higher temperature (specified mechanical properties limits)
T4	przesycony i naturalnie starzony / heat treated and naturally aged
T5	schłodzony z podwyższonej temperatury procesu kształtowania, sztucznie starzony / cooled from extrusion temperature and artificially aged
T64	przesycony i naturalnie starzony / heat treated and artificially aged
T6	przesycony i sztucznie starzony w temperaturze jak dla stanu podstarzonego / heat treated and artificially aged
T66	przesycony i sztucznie starzony - poziom własności mechanicznych wyższy niż w stanie T6 / heat treated and artificially aged level of mechanical properties higher than in temper T6

Oznaczenie własności mechanicznych / Mechanical properties

Rm	wytrzymałość na rozciąganie / tensile strength
Rp_{0,2}	umowna granica plastyczności / yield strength
A%	wydłużenie przy zerwaniu próbki dla bazy pomiarowej $5,65 \sqrt{S_0}$ (S_0 - pole przekroju próbki), wyrażone w % / elongation measured on a gauge length of $5,65 \sqrt{S_0}$ (S_0 - cross section of the sample) and expressed in %
A50	wydłużenie zmierzone na długości pomiarowej 50mm, wyrażone w % / elongation measured on a gauge length of 50mm and expressed in %