

WŁASNOŚCI MECHANICZNE WG EN 755-2 // MECHANICAL PROPERTIES ACCORDING TO EN 755-2
PRĘTY WYCISKANE / EXTRUDED BARS

STAN State	Wymiar / Dimension [mm]		R _m [MPa]		R _{p0,2} [MPa]		A	A _{50mm}	HBW
	D ^a	S ^b	min	max	min	max	% min	% min	
EN AW-6060 [Al MgSi] - PRĘTY WYCISKANE / EXTRUDED BARS									
T4^c	≤150	≤150	120	-	60	-	16	14	50
T5	≤150	≤150	160	-	120	-	8	6	60
T64^{cd}	≤50	≤50	180	-	120	-	12	10	60
T6^c	≤150	≤150	190	-	150	-	8	6	70
T66	≤150	≤150	215	-	160	-	8	6	75
EN AW-6063 [Al Mg0,7Si] - PRĘTY WYCISKANE / EXTRUDED BARS									
T4^c	≤150	≤150	130	-	65	-	14	12	50
T4^c	150<D≤200	150<S≤200	120	-	65	-	12	-	50
T5	≤200	≤200	175	-	130	-	8	6	65
T5	≤150	≤150	215	-	170	-	10	8	75
T6^c	150<D≤200	150<S≤200	195	-	160	-	10	-	75
T66^c	≤200	≤200	245	-	200	-	10	8	80
EN AW-6005A [Al SiMg(A)] - PRĘTY WYCISKANE / EXTRUDED BARS									
T6^c	≤25	≤25	270	-	225	-	10	8	90
T6^c	25<D≤50	25<S≤50	270	-	225	-	8	-	90
T6^c	50<D≤100	50<S≤100	260	-	215	-	8	-	85
EN AW-6082 [Al SiMgMn] - PRĘTY WYCISKANE / EXTRUDED BARS									
T4^c	≤200	≤200	205	-	110	-	14	12	70
T6^c	≤20	≤20	295	-	250	-	8	6	95
T6^c	20<D≤150	20<S≤150	310	-	260	-	8	-	95
T6^c	150<D≤200	150<S≤200	280	-	240	-	6	-	95
T6^c	200<D≤250	200<S≤250	270	-	200	-	6	-	95

a D= Średnica dla pręta okrągłego / Diameter for round bar

b S= Wymiar pod klucz dla pręta kwadratowego i sześciokątnego, grubość dla pręta prostokątnego / Width cross section for square and hexagonal bar, thickness for rectangular bar

c Własności można uzyskać przez chłodzenie na wyjściu z prasy / Mechanical properties may be gained by cooling on the press exit

d Materiał przeznaczony do gięcia / Material for bending

Oznaczenie stanów (wg EN 515) / Temper symbols (according to EN 515)

F	wytworzony (surowy) (bez określonych własności mechanicznych) / extruded and air cooled (without mechanical properties specified)
H112	lekko umocniony przez kształtowanie w podwyższonej temperaturze (określony poziom własności mechanicznych) / softly strengthen by shaping in higher temperature (specified mechanical properties limits)
T4	przesycony i naturalnie starzony / heat treated and naturally aged
T5	schłodzony z podwyższonej temperatury procesu kształtowania, sztucznie starzony / cooled from extrusion temperature and artificially aged
T64	przesycony i naturalnie starzony / heat treated and artificially aged
T6	przesycony i sztucznie starzony w temperaturze jak dla stanu podstarzonego / heat treated and artificially aged
T66	przesycony i sztucznie starzony - poziom własności mechanicznych wyższy niż w stanie T6 / heat treated and artificially aged level of mechanical properties higher than in temper T6

Oznaczenie własności mechanicznych / Mechanical properties

Rm	wytrzymałość na rozciąganie / tensile strength
Rp_{0,2}	umowna granica plastyczności / yield strength
A%	wydłużenie przy zerwaniu próbki dla bazy pomiarowej $5,65 \sqrt{S_0}$ (S_0 - pole przekroju próbki), wyrażone w % / elongation measured on a gauge length of $5,65 \sqrt{S_0}$ (S_0 - cross section of the sample) and expressed in %
A50	wydłużenie zmierzone na długości pomiarowej 50mm, wyrażone w % / elongation measured on a gauge length of 50mm and expressed in %