

KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE

Stan	Grubość ścianki	R _m [MPa]		R _{p0,2} [MPa]		A	A _{50mm}	HBW
	t [mm]	min	max	min	max	% min	% min	
EN AW-6060e [Al MgSi] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE								
T4 ^c	≤25	120	-	60	-	16	14	50
T5	≤5	160	-	120	-	8	6	60
	5<t≤25	140	-	100	-	8	6	60
T64 ^{cd}	≤15	180	-	120	-	12	10	60
T6 ^c	≤3	190	-	150	-	8	6	70
	3<t≤25	170	-	140	-	8	6	70
T66 ^c	≤3	215	-	160	-	8	6	70
	3<t≤25	195	-	150	-	8	6	75
EN AW-6063e [Al Mg0,7Si] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE								
T4 ^c	≤25	130	-	65	-	14	12	50
T5	≤5	175	-	130	-	8	6	65
	5<t≤25	160	-	110	-	7	5	65
T64 ^{cd}	≤15	180	-	120	-	12	10	65
T6 ^c	≤10	215	-	170	-	8	6	75
	10<t≤25	195	-	160	-	8	6	75
T66 ^c	≤10	245	-	200	-	8	6	80
	10<t≤25	225	-	180	-	8	6	80
EN AW-6005Ae [Al SiMg(A)] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE								
Profile otwarte T4 ^c	≤25	180	-	90	-	15	13	50
Profile otwarte T6 ^c	≤5	270	-	225	-	8	6	90
	5<t≤10	260	-	215	-	8	6	85
	10<t≤25	250	-	200	-	8	6	85
Profile zamknięte T4 ^c	≤10	180	-	90	-	15	13	50
Profile zamknięte T6 ^c	≤5	255	-	215	-	8	6	85
	5<t≤15	250	-	200	-	8	6	85

KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE

Stan	Grubość ścianki	R _m [MPa]		R _{p0,2} [MPa]		A	A _{50mm}	HBW
	t [mm]	min	max	min	max	% min	% min	
EN AW-6082Ae [Al SiMg(A)] - KSZTAŁTOWNIKI WYCISKANE								
T4 ^c	≤25	205	-	110	-	14	12	70
Profile otwarte T5	≤5	270	-	230	-	8	6	90
Profile otwarte T6 ^c	≤5	290	-	250	-	8	6	95
	5<t≤15	310	-	260	-	10	8	95
Profile zamknięte T5	≤5	270	-	230	-	8	6	90
Profile zamknięte T6 ^c	≤5	290	-	250	-	8	6	95
	5<t≤15	310	-	260	-	10	8	95
c Własności można uzyskać przez chłodzenie na wyjściu z prasy								
d Materiał przeznaczony do gięcia								
e Jeżeli przekrój poprzeczny kształtownika zawiera różne grubości należące do więcej niż jednego zbioru wartości wyszczególnionych własności mechanicznych, najmniejszą wyszczególnioną wartość należy uznać za obowiązującą dla całego przekroju poprzecznego kształtownika								

Oznaczenie stanów (wg EN 515)	
F	wytworzony (surowy) (bez określonych własności mechanicznych)
H112	lekko umocniony przez kształtowanie w podwyższonej temperaturze (określony poziom własności mechanicznych)
T4	przesycony i naturalnie starzony
T5	schłodzony z podwyższonej temperatury procesu kształtowania, sztucznie starzony
T64	przesycony i naturalnie starzony
T6	przysycony i sztucznie starzony w temperaturze jak dla stanu podstarzonego
T66	przesycony i sztucznie starzony - poziom własności mechanicznych wyższy niż w stanie T6
Oznaczenie własności mechanicznych	
R _m	wytrzymałość na rozciąganie
R _{p0,2}	umowna granica plastyczności
A%	wydłużenie przy zerwaniu próbki dla bazy pomiarowej 5,65 √S0 (S0 - pole przekroju próbki), wyrażone w %
A50	wydłużenie zmierzone na długości pomiarowej 50mm, wyrażone w %