

MECHANICKÉ VLASTNOSTI PODLE EN 755-2 VYTLAČOVANÉ TYČE

stát	rozměr [mm]		R _m [MPa]		R _{p0,2} [MPa]		A	A _{50mm}	HBW
	D ^a	S ^b	min	max	min	max	% min	% min	
EN AW-1070A [Al99,7] - vytlačované tyče									
F ^c , H112	ke stanovení	ke stanovení	60	-	23	-	25	23	18
a D= Průměr kruhové tyče b S= Rozměr pro čtvercove šestihřanné tyče, tloušťka obdélníkové tyče c Stan F: Hodnoty vlastností jsou uvedeny pouze pro informační účely									
EN AW-6060 [Al MgSi] - vytlačované tyče									
T4 ^c	≤150	≤150	120	-	60	-	16	14	50
T5	≤150	≤150	160	-	120	-	8	6	60
T64 ^{cd}	≤50	≤50	180	-	120	-	12	10	60
T6 ^c	≤150	≤150	190	-	150	-	8	6	70
T66	≤150	≤150	215	-	160	-	8	6	75
EN AW-6063 [Al Mg0,7Si] - vytlačované tyče									
T4 ^c	≤150	≤150	130	-	65	-	14	12	50
T4 ^c	150<D≤200	150<S≤200	120	-	65	-	12	-	50
T5	≤200	≤200	175	-	130	-	8	6	65
T5	≤150	≤150	215	-	170	-	10	8	75
T6 ^c	150<D≤200	150<S≤200	195	-	160	-	10	-	75
T66 ^c	≤200	≤200	245	-	200	-	10	8	80
EN AW-6005A [Al SiMg(A)] - vytlačované tyče									
T6 ^c	≤25	≤25	270	-	225	-	10	8	90
T6 ^c	25<D≤50	25<S≤50	270	-	225	-	8	-	90
T6 ^c	50<D≤100	50<S≤100	260	-	215	-	8	-	85
EN AW-6082 [Al, Si1MgMn] - vytlačované tyče									
T4 ^c	≤200	≤200	205	-	110	-	14	12	70
T6 ^c	≤20	≤20	295	-	250	-	8	6	95
T6 ^c	20<D≤150	20<S≤150	310	-	260	-	8	-	95
T6 ^c	150<D≤200	150<S≤200	280	-	240	-	6	-	95
T6 ^c	200<D≤250	200<S≤250	270	-	200	-	6	-	95
a D= Průměr kruhové tyče b S= Rozměr pro čtvercove šestihřanné tyče, tloušťka obdélníkové tyče c Vlastnosti mohou být získány ochlazením na výstupu z lisu d Materiál k ohybu									

označení stavů (wg EN 515)

F	vyroben (surový) (bez zvláštních mechanických vlastností)
H112	mírně umocněn tvarováním při zvýšené teplotě (stanovená úroveň mechanických vlastností)
T4	Přesycený a přirozeně stárnutý
T5	chlazený ze zvýšené teploty, umělé stárnutý
T64	Přesycený a přirozeně stárnutý
T6	Přesycený a umělé stárnutý
T66	Přesycený a umělé stárnutý - úroveň mechanických vlastností vyšší než v T6

Označení mechanických vlastností

Rm	pevnost v tahu
Rp_{0,2}	mez průtažnosti
A%	prodloužení při přetržení vzorku - měřicí báze 5,65 √S0 (S0 - průřezová plocha vzorku), vyjádřené v %
A50	protažení měřeno v délce 50mm, vyjádřené v %